TECHNISCHES DATENBLATT (1/2)

T - 1030 _ PU

Allgemeine Beschreibung



Zur Isolierung von Schwingungen, die von Lüftungsgeräten und Ventilatoren verursacht werden, die an Luftkanäle angeschlossen sind, wird empfohlen, zwischen dem Auslass dieser Geräte und dem Luftkanal eine flexible Kanalanschlussverbindung zu installieren.

Technische Beschreibung



LOC 4

- Gewebe aus Glasfaser, beidseitig beschichtet mit Polychloropren (Neopren)
- Naht Typ LOC 4
- Erhältlich in: **Verzinkter Stahl, Edelstahl 304 oder Edelstahl 316,** Dicke 0,4 mm (28 ga)

Technische Daten – Gewebe

Werkstoff	**Unterlage**	Glasfasergewebe
	Beschichtung	Polyurethan auf beiden Seiten
Gewicht		460 g/qm (13,5 oz/q yd)
Farbe		Grau
Temperaturbereich	**Fortlaufend**	-30°C bis +100°C (-22°F vis 212°F)
	Spitzenwert	+120°C (248°F)
Eigenschaften		Entrauchung Nicht brennbar
Klassifizierungen		UL-Klassifizierung (geprüft nach NFPA 701) A2 s1 d0 (geprüft nach EN13501-1) 400°C/2H (geprüft nach EN12101-3)

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Durchschnittswerte, die unter Standard-Laborbedingungen erzielt wurden. Diese Ergebnisse dienen nur als Anhaltspunkt und stellen keine Garantie dar. Für den jeweiligen Verwendungszweck muss ein angemessener Sicherheitsfaktor ermittelt werden.

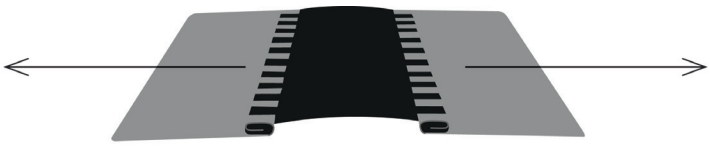
BESTÄNDIGKEIT	Sehr gut	Gut	Mittelmäßig	Schlecht	Sehr schlecht
SÄURE		x			
ÖLE		x			
LÖSUNGEN			x		
FETTE		x			
OZON		x			
UV			x		
ALOGEN			x		

Die Beständigkeit kann je nach Zeit, Umgebung und chemischer Konzentration abweichen.

Widerstandsfähigkeit der Naht

Widerstandsfähigkeit der mechanischen Verbindung (Gewebe zu Stahl)

Druckprüfung: min. 2000Pa



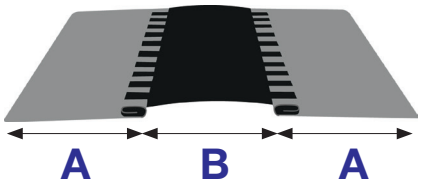
Mindestens 30kg/100mm (66 lbs/4")

Diese Informationen entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und werden in gutem Glauben gegeben. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und können sich ohne Vorankündigung ändern. Jegliche Verwendung unter nicht empfohlenen Bedingungen kann der Hersteller und Vertreiber aufgrund möglicher Abweichungen bei der Herstellung und Anwendung durch die Benutzer nicht haftbar gemacht werden. Es wird empfohlen, daß die Nutzer die Produkte vorab testen, um sicherzustellen, daß sie für die jeweilige Anwendung geeignet sind.

TECHNISCHES DATENBLATT (2/2)

T - 1030 _ PU

Abmessungen

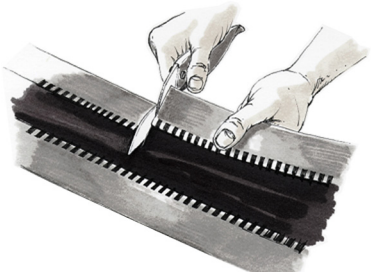


A = Stahlbreite		B = Gewebebreite	
35 mm	1-3/8”	40 mm	1-9/16”
		60 mm	2-3/8”
45 mm	1-3/4”	60 mm	2-3/8”
		75 mm	3”
70 mm	2-3/4”	100 mm	4”

- Standardlänge der Rolle: 25 m (82 ft)
- Andere Längen und Größen auf Anfrage

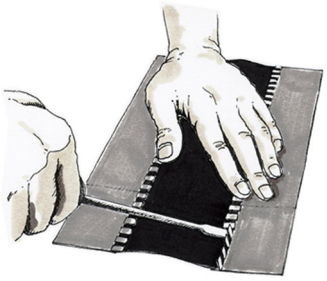
Anwendung

1



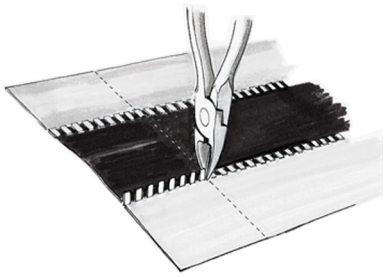
Schneiden Sie an einer Kerbe eine Länge, die dem erforderlichen Umfang plus einer Überlappung von 5 bis 6 cm (2”) für die Verbindung

2



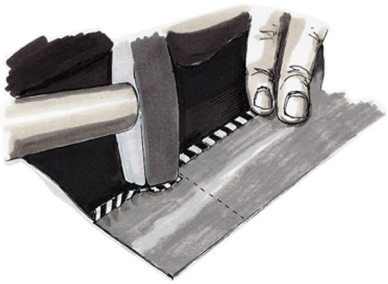
Heben Sie die Naht im rechten Winkel nach außen

3



Schneiden Sie an der Kante des angehobenen Nahtabschnittes

4



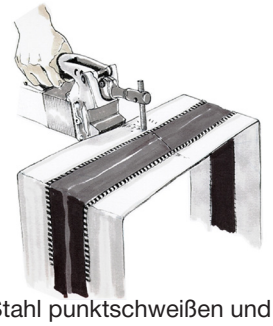
Biegen Sie die Naht nach unten und achten Sie darauf, daβ der Stoff befestigt bleibt

5



Bestreichen Sie das Tuch mit dem entsprechenden Kleber oder verwenden Sie unsere selbstklebenden Pads (falls geeignet). Beide Seiten zusammenfügen und fest andrücken

6



Den Stahl punktschweißen und in die gewünschte Form bringen

Diese Informationen entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und werden in gutem Glauben gegeben. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und können sich ohne Vorankündigung ändern. Jegliche Verwendung unter nicht empfohlenen Bedingungen kann der Hersteller und Vertreiber aufgrund möglicher Abweichungen bei der Herstellung und Anwendung durch die Benutzer nicht haftbar gemacht werden. Es wird empfohlen, daβ die Nutzer die Produkte vorab testen, um sicherzustellen, daβ sie für die jeweilige Anwendung geeignet sind.